Gran Velada
Materiales para tu creatividad

PIEDRA DE ALUMBRE EN POLVO

Alumbre potasa «molido»

FICHA TÉCNICA

OBJETO

El objeto de la presente ficha técnica de producto es establecer las principales características y fijar el grado máximo de impurezas en el alumbre potasa «molido».

IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA

Nº CAS	**7784-24-9**
Nº CE	**No disponible**
EINECS	**233-141-3**
Fórmula química	**$AlK(SO_4)_2 \cdot 12\ H_2O$**

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

Aspecto	**Polvo de color blanco amarillento**

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

PARÁMETRO	VALOR (%)
Aluminio (Al_2O_3)	**10,3 – 10,6**
Hierro (Fe_2O_3)	**N.D. – 0,01**
Potasio (K_2O)	**10,8 – 10,12**
Sulfato de aluminio $Al_2(SO_4)_3$	**36,0 – 37,0**
Sulfato potásico K_2SO_4	**17,6 – 18,9**
Residuo insoluble en agua	**0,05 – 0,15**
Humedad	**5,50 – 7,50**
Agua de cristalización	**45,0 – 46,0**
Granulometría (< 500 micras)	**99**

PELIGRO Y MANIPULACIÓN

Ver la ficha de datos de seguridad del producto.

GOOD MANUFACTURING PRACTICES
GMP
ISO 22716
CERTIFIED

Gran Velada, S.L. Pol. Montecillo, Nave 3D, 50520 Magallón (Zaragoza) ESPAÑA Tel. 976 86 74 74 documentacion@granvelada.com
www.granvelada.com