

CERA DE COLZA Y COCO PARA VELAS EN VASO

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA PRODUCTO	CERA DE COLZA CON COCO
DESCRIPCIÓN	Producto basado en triglicéridos vegetales refinados de origen no transgénico.

APLICACIONES	Mezcla de cera de colza con cera de coco, de punto fusión muy bajo. Cera 100% vegetal, lista para fabricación de velas en contenedor, que aporta las ventajas de la absorción de las esencias de la cera de colza (permitiendo una mayor concentración) y el acabado liso y untuoso de la cera de coco. Acepta hasta un 12% de esencia (dependiendo la química específica de la fragancia) y un 8% para la mayoría de aceites esenciales. Se puede añadir colorantes a la grasa y esencias para personalizar las velas.
---------------------	--

PROPIEDADES TÉCNICAS QUÍMICAS / FÍSICAS	UNIT	LÍMITE			MÉTODO
		Mín.	Típico	Máx.	
Color rojo				2	ISO 15305
FFA	%			0,5	ISO 660
Índice de Peroxido.	meg/kg			1,0	ISO 3960
Punto de fusión.	°C	39		42	NEN 6313

**MANIPULACIÓN, FUSIÓN Y
ASESORAMIENTO PARA
FABRICACIÓN DE VELAS EN
VASOS.**

1º) Fusión:

la cera base es térmicamente estable, por lo que está bien calentarla hasta 70 °C (si es necesario incorporar otros ingredientes). No se recomienda mantener la cera por encima de los 80 °C durante períodos prolongados, ya que podría provocar una ligera decoloración..

2º) Adición de ingredientes (que no sean aroma y tinte):

Se pueden agregar otros aditivos o ingredientes en cualquier momento para ayudar a mejorar el rendimiento de la cera.

3º) Agregar aroma y colorantes:

Las fragancias y colorantes deben agregarse a la cera después de que la cera esté completamente líquida. Asegúrate de remover la cera por completo para asegurarte de que las fragancias y los tintes estén completamente mezclados.

Acepta hasta un 12% de esencia (dependiendo la química específica de la fragancia) y un 8% para la mayoría de aceites esenciales.

4º) Vertido de la cera:

Verter entre 40°C - 50°C es nuestro consejo para velas de tamaño estándar en recipientes. En general, ¡a esta cera le gusta verterla fría! Las temperaturas más altas corren el riesgo de tener más defectos en la superficie y encogimiento/desprendimiento

Pre caliente los vasos: por lo general, los recipientes a temperatura ambiente funcionarán bien. A veces, un ligero precalentamiento a 30 °C puede ayudar a reducir el desprendimiento/encogimiento; la temperatura de vertido puede necesitar ser ajustada (hacia abajo) ligeramente para obtener mejores resultados

5º) Acabado de la vela:

- Enfriamiento: idealmente a temperatura ambiente en una habitación con temperatura controlada (evite choques térmicos, como una caída repentina de temperatura durante el enfriamiento y el curado)
- Curado: se recomiendan 24 horas; si hay algún defecto en la superficie, generalmente aparecerá en este período.
- Rectificación posterior: si es necesario, la superficie se puede volver a fundir con una pistola de aire caliente o se puede agregar una capa delgada (unos pocos mm) de Elite 600 fundido para suavizar cualquier defecto de la superficie.